



SQUIX 4.3/200P SQUIX 4.3/300P SQUIX 4/300P SQUIX 4/600P

- 适合流水线人工剥标贴标工业型条码打印机
- 剥离版机型自带底纸剥离功能，可选配贴标手臂，达到流水线自动实时打印贴标同步功能。



剥离版机型

200dpi

300dpi

600 dpi

德国制造
整机进口

SQUIX



主要特色



SQUIX 4 剥离版

适合各种剥标贴标应用领域的工业型条码打印机

- 条码打印机 SQUIX 适用于各种应用领域。
cab 条形码打印机持续将研发的重点朝向直觉易用的操作和稳定可靠。
- 条码打印机的机构料件皆以高品质的材料制作且在外型及功能上达到完美的协调性。
- 多元的周边配件和软件可提供客制化的解决方案。
- 无论是脱机操作、连接计算机或透过网络进行，组装扎实的条形码打印机 SQUIX 都能配合个别需求。
- 高速处理器能确保打印工作的快速进行并即时提供所需的标签。

- 打印稳定可靠且快速
- 精准打印
- 直觉易用的操作
- 精巧的造型设计
- 最高的品质要求

可做成贴标机的案例



旋臂压贴范例



垂直或水平压贴案例



滚贴案例

出纸方向靠左的机型



标准版车型有：

SQUIX 4.3/200P

SQUIX 4.3/300P

SQUIX 4/300P

SQUIX 4/600P

剥离版

搭配内建底纸回收轴

标准版之外另有自动剥离 标签的版本。打印完成后标签会从底纸上被撕下。可手动或透过贴标手臂取走标签。出货内容包含数码 I/O 接口。



条码打印机		SQUIX 4.3P		SQUIX 4P	
打印分辨率	dpi	203	300	300	600
最快打印速度	mm/s	250	250	300	150
最大打印宽度	mm	104	108.4	105.7	105.7

靠左出纸内部结构示意图

- 本图以SQUIX 4P剥离版机型示意, 剥离版搭配内建底纸回收轴

- 标准版无 5 剥离功能, 也无 9 内建底纸回收轴。



1 折迭外盖

藉由透明外盖可检视耗材剩余量并观察完整的打印流程。

2 打印头立柱

一个立柱固定于内侧；另一个立柱调整至标签边缘，确认打印质量 良好后就定位。

3 坚固底座机构

一体成型铸铝打造。所有打印机结构皆稳固组装于支架底座上。

4 具有涂层的打印滚轴

合成橡胶涂层的标准品提供高度打印精准度；硅胶涂层的选配品 特色是极长的使用寿命。

5 剥离功能

打印后透过标签剥离板自底纸上撕去标签；藉由马达驱动下滚轴及压平辅助滚轴以达到精准打印和剥离。

6 外围配件端口

可快速简易地连接模块化配件。所有外围配件皆以螺丝固定。

7 碳带供应轴及回收轴

轴心三片旋紧式设计让碳带装卸更方便快速。

8 标签纸滚动条

加装弹簧伸缩及螺纹基座的挡纸板能确保进纸的持续平稳。

9 内建底纸回收轴

剥离版的机型可藉由标签底纸回收轴回卷打印完成的标签纸或 底纸，不论有无纸管皆可回收。轴心三片旋紧式设计可轻易取下 打印完成的标签纸或底纸。

10 减震摆臂

搭配铁氟龙材质的辅助滚轴（下滚轴），加装弹簧伸缩的减震摆臂 可在打印启动时减轻张力并从而加强打印精准度。

11 标签纸导引夹

导引夹安装于减震摆臂上。藉由调整旋钮将导引夹调整至标签边缘。

●打印精准度

标签尺寸越小，对打印精准度的要求越高。藉由调整校正，打印 的最大偏差值可降低为 $\pm 0.2 \text{ mm}$ 。

操作面板

直觉简便的操作搭配浅显易懂的图示可方便调整机身设定

1 LED 灯显示：开机

2 状态列：接收打印资料、记录资料串流、碳带将耗尽预警、插入 SD 记忆卡/U 盘、蓝芽、WLAN 无线网络、以太网、USB Slave 传输接口、时间

3 状态通知：待机、暂停、每笔打印工作完成的标签数量、已就剥离位置的标签、等待外部信号

4 USB 插槽

维修用 U 盘或 U 盘专用，可上传档案至机身内建快闪记忆体。

5 USB 无线网卡

2.4 GHz 802.11b/g/n 为标准出货内容；

在热点模式中可设定借由行动装置透过 WLAN 无线网络直接连结条码打印机。

6 操作

切刀/虚线切刀：直接裁切
 外挂回卷器：外卷或内卷
 撕纸或剥离模式：打印下一张标签
 贴标手臂：进行贴标作业

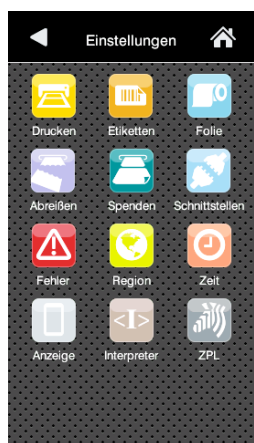
跳至选单

停止及删除
所有打印工作

中断及继续打印
工作

重复打印最后
一张标签

标签进纸



设定选项



打印参数



调整标签打印定位 Y



选择打印速度



视频导览

外接操作面板

功能与条码打印机上的操作面板相同

屏幕的显示会随着摆横或摆直转换。

可依需求选择使用外接操作面板或条码打印机内建的操作面板。

条码打印机连接埠：USB 2.0 高速装置

1 LED 灯显示：开机

2 USB 插槽 维修用 U 盘或 U 盘专用，可上传档案至机身内建快闪记忆体。

3 USB 传输线，长度 1.8 m 至 16 m

长度如超过 3 m 则只能使用规定的传输线；规格尺寸请参见安装说明



打印头



所有同样宽度的200/300/600dpi打印头可任意替换。可由 CPU 自动辨识并校正。

重要的数据如使用寿命、最大操作温度及加热记录会直接储存在打印头内。藉此原厂能读取这些数据数据。

SQUIX 2, SQUIX 4 专用打印头 - 300, 600 dpi
可产生边缘锐利的打印效果
专用于极小字型和图形的序号铭板
需要以树脂碳带搭配较高的温度打印

打印滚轴



打印滚轴 DR

涂层：合成橡胶高度打印精准度
为标准出货内容

打印滚轴 DRS

涂层：矽胶
极长的使用寿命及更高的打印宽容度

传输接口



1 SD 记忆卡插槽

2 2 x USB Host 传输接口

连接金钥、U 盘、键盘、扫描枪、USB 蓝芽转换器、USB 无线网卡、外接式操作面板

3 USB 2.0 高速装置 PC 连接专用

4 以太网网络 10/100 Mbit/s

5 RS232-C 串口 1,200 到 230,400 Baud/8 Bit

6 数码 I/O 接口

剥离版为标配，标准版为选配

由可编程序控制器、感测器或手动开关启动贴标程序，并同时发送状态及错误通知。

与 IEC/EN 61131-2, 1+3 型一致

所有输出和输入皆配有电气隔离及反极性保护，输出额外配有短路保护。

输入信号 PNP

启动打印及贴标程序
打印第一张标签
重复打印
删除打印工作
剥离标签
中断打印及贴标程序
暂停
重置

输出信号 PNP, NPN

设备待机
现有打印资料
贴标手臂就吸标位置
启动标签进纸
标签就剥离位置
贴标手臂就贴标位置
碳带将耗尽预警
错误汇报

机器规格

SQUIX 4 系列規格資料

●○可搭配 ○根据机型取決可否搭配 ■标准品 □选配件

条码打印机		型号	SQUIX 4.3		SQUIX 4		SQUIX 4.3 M		SQUIX 4 M		SQUIX 4.3MT		SQUIX 4 MT	
出纸方向			靠左						置中					
打印方式	热转印		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	热感印		●	●	○	-	●	●	○	-	●		○	-
打印分辨率		dpi	203	300	300	600	203	300	300	600	300		300	600
最快打印速度		mm/s	250	250	300	150	250	250	300	150	250		300	150
最大打印宽度		mm	104	108.4	105.7	105.7	104	108.4	105.7	105.7	108.4		105.7	105.7
打印范围	到标签边缘距离	mm	2.8	1.2	2		标签纸中心							
标签 ¹⁾														
纸张、吊牌纸卡、塑料材质 (PET, PE, PP, PI, PVC, PU, Acrylate, Tyvec)			●				●				●			
热缩套管	预制式		○				●				○			
	连续式、扁平		-				●				○			
布质标签			-				○				●			
纸卷	纸卷式、折迭式		●				●				●			
	卷盘式		-				●				●			
	最大外径	mm					205							
	纸管直径	mm					38.1 - 76							
	回卷方向						外卷 或 内卷							
标签	宽度	mm	20 - 116				4 - 110				4 - 110			
	最小高度 (无标签退纸的情况下) ²⁾	mm	4				3				4			
	(标签退纸的情况下) ²⁾	mm	6				4				6			
	(剥离时标签退纸的情况下)	mm	6				6				-			
	厚度	mm					0.03 - 0.6							
标签底纸	宽度	mm	24 - 120				9 - 114				9 - 114			
	厚度	mm					0.03 - 0.16							
连续性纸张	宽度	mm	24 - 120				9 - 114				9 - 114			
	厚度	mm					0.05 - 0.5							
	最大重量 (厚纸卡)	g/m ²					300							
热缩套管	最大宽度 预制式	mm	120				114				114			
	宽度 连续式、扁平	mm	-				4 - 85				4 - 85			
	最大厚度	mm	1.1				1.1				1.1			
碳带 ³⁾	碳墨						外碳 或 内碳							
	碳带最大直径	mm					90							
	纸管直径	mm					25.4							
	碳带最大长度	m					600							
	碳带宽度	mm	25 - 114				25 - 114				25 - 114			
内部底纸回卷装置 (带P剥离版机型才有)														
最大回卷直径		mm					142				-			
纸管直径		mm					40				-			
回卷方向							外卷				-			
条码打印机尺寸及重量														
宽度 x 高度 x 深度		mm	252 x 288 x 460				252 x 288 x 460				252 x 288 x 460			
重量		kg	10				10				10			
标签感应器搭配定位指示器														
穿透式感应器			标签前缘 或 打孔标记 及 标签后缘、透明标签纸上的黑线标记											
反射式感应器		由下至上	标签前缘 及 标签后缘、不透明标签纸上的黑线标记											
感应器距离	靠左出纸：到标签边缘	mm	5 - 60				-				-			
	置中出纸：由标签中间到标签边缘	mm	-				0 - 55				0 - 55			
标签可通过感应器最大高度			mm				2							
电子零件														
32 位元处理器时脉		MHz					800							
主记忆体 RAM		MB					256							
内建快闪记忆体 IFFS		MB					50							
SD 记忆卡插槽 (SDHC, SDXC) 最大容量		GB					512							
时间和日期、即时时钟专用电池							■							
关机时资料储存之快闪记忆体 (如序号)							■							
传输接口														
RS232C 串口 1,200 到 230,400 Baud/8 Bit							■							
USB 2.0 高速装置 PC 专用连接埠							■							
以太网网络 10/100 Mbit/s							LPD, RawIP-Printing, SOAP-Webservice, OPC UA, WebDAV DHCP, HTTP/HTTPS, FTP/FTPS, TIME, NTP, Zeroconf, SNMP, SMTP, VNC							
操作面板上的 1 x USB Host							连接维修用 U 盘或 U 盘							
操作面板上的 1 x USB Host							连接 USB 无线网卡 2.4 GHz 802.11b/g/n							
机器背面的 2 x USB Host							连接金钥、U 盘、键盘、条码扫描枪、 USB 蓝芽转换器、USB 无线网卡、外接操作面板							
USB 无线网卡 2.4 GHz 802.11b/g/n							热点或工作站模式				■ (为标准出货内容)			
2.4 GHz 802.11b/g/n + 5 GHz 802.11a/n/ac, 搭配可转动的天线杆							热点或工作站模式				□			
USB 蓝芽转换器											□			
周边配件连接 USB Host, 24 VDC							■							
数码 I/O 接口搭配信号输入输出各 8 组		剥离版条码印表机									-			
		标准版条码印表机									□			

¹⁾ 所有材质细节皆为标准值。小标签、较薄、较窄、较厚和较硬的材质以及黏性强的标签应先提供给 cab 为您进行测试。²⁾ 在撕纸、裁切、标签回卷的情况下³⁾ 碳带应与标签底纸宽度相对应以避免产生皱折。

机器参数

规格资料

■ 标准品 □ 选配品

操作环境		
使用电压		100 - 240 VAC, 50/60 Hz, PFC
耗电量		待机 <10 W / 一般操作 100 W
温度 / 湿度	操作过程	+5 - 40°C / 10 - 85 %, 非凝结状态
	封存状态	0 - 60°C / 20 - 85 %, 非凝结状态
	运送途中	-25 - 60°C / 20 - 85 %, 非凝结状态
安全认证		CE, FCC Class A, ICES-3, cULus, CB, CoC Mexico, CCC, EAC, BIS, BSMI, KC-Mark
操作面板		
LCD 彩色触摸屏	屏幕尺寸	" 4.3
	分辨率 宽 x 高	像素 272 x 480
设定		
	打印 标签 碳带 撕纸 剥离 裁切 进纸 接口 错误	地区： - 语言 - 国家 - 按键 - 时区 时间 显示： - 亮度 - 省电模式 - 方向 转译
状态列		
	资料接收 资料串流记录 碳带将耗尽预警 SD 记忆卡已插入 U 盘已插入	蓝牙连线状态 WLAN 信号强度 网络连线状态 USB Slave 状态 时间
监控		
	碳带缠绕方向 碳带将耗尽预警 碳带耗尽 标签耗尽	打印头电压 打印头温度 打印头开启 标签固定滚轴开启 (剥离版、分离器) 周边配件连接错误
系统检测		
系统诊断	开机时自动侦测打印头	
显示资讯、 打印测试、 分析	打印状态 字型资讯 外接周边资讯 WLAN 连线状态	网络打印测试 标签资料 事件清单 监控模式
进阶系统状态报告	- 打印系统设定资讯如总打印长度及总操作时数 - 透过软件指令查询条码打印机状态 - 以屏幕显示网络错误、无法连线、条码错误、 周边配件连接错误等讯息	
字型		
所有的内建字型	5 种点阵字型： 12 x 12 点 16 x 16 点 16 x 32 点 OCR-A OCR-B	7 种向量字型： AR Heiti Medium GB-Mono CG Triumvirate Condensed Bold Garuda HanWangHeiLight Monospace 821 Swiss 721 Swiss 721 Bold
可装载的字型	全真字型	
字符集	Windows-1250 至 -1257 DOS 437, 737, 775, 850, 852, 857, 862, 864, 866, 869 EBCDIC 500 ISO 8859-1 至 -10 和 -13 至 -16 WinOEM 720 UTF-8 MacRoman DEC MCS KOI8-R 西欧 东欧 简体中文 繁体中文 泰文	
点阵字型	字型宽度和高度 1 - 3 mm 缩放比例 2 - 10 文字旋转 0°, 90°, 180°, 270°	
向量- / 全真字型	字型宽度和高度 0.9 - 128 mm 无限缩放比例 文字可以 1° 为基准旋转 360°	
字体样式	根据字型种类调整为粗体、斜体、底线、 外框、反白	
字符间距	可无段调整或使用 Monospace	

图案		
图案元素	线条、箭形、矩形、圆形、椭圆 - 填满及渐层	
图案格式	PCX, IMG, BMP, TIF, MAC, GIF, PNG	
条码		
一维条码	Code 39, Code 93 Code 39 Full ASCII Code 128 A, B, C EAN 8, 13 EAN/UCC 128/GS1-128 EAN/UPC Appendix 2 EAN/UPC Appendix 5 FIM HIBC	Interleaved 2/5 Ident and routing code of Deutsche Post Codabar JAN 8, 13 MSI Plessey Postnet RSS 14 UPC A, E, E0
二维条码及 推送式二维条码	DataMatrix DataMatrix Rectangle Extension QR-Code Micro QR-Code GS1 QR-Code GS1 DataMatrix PDF 417 Micro PDF 417 UPS MaxiCode GS1 DataBar Aztec Codablock F Dotcode RSS 14 truncated, limited, stacked, stacked omni-directional 所有条码的高度、宽度及比例皆可变更；亦可旋转 0°, 90°, 180°, 270°。 可依条码类型选择检查码、打印码文和起始 / 结束码	
软件		
标签编辑软件	cablabel S3 Lite 试用版 cablabel S3 Viewer 检视版 cablabel S3 Pro 专业版 cablabel S3 Print 打印版	■ ■ □ □
也可搭配其他软件	CODESOFT NiceLabel BarTender	
脱机操作		■
微软 WHQL 认证 Windows 条码打印机驱动程序	Windows Vista Windows 7 Windows 8 Windows 8.1 Windows 10	Server 2008 Server 2008 R2 Server 2012 Server 2012 R2 Server 2016 Server 2019 ■
Apple Mac OS X 条码打印机驱动程序	支援 10.6 以上版本	■
Linux 条码打印机驱动程序	支援 CUPS 1.2 以上版本	■
程序设计	条码打印机语言 JScript abc Basic 编译程序 ZPL II (数据流的部份必须提前测试)	■ ■ □
周边整合	SAP 数据库连接器	■ ■
管理	监控条码打印机 内网和外网设定 cab 网络管理员 (规划中)	■ ■ ■ ■

OPC 统一架构

目前新一代的 cab 条码打印机已针对工业设备中由不同制造商生产的机器及零部件进行 M2M (机器设备间的资讯交换) 的相关规划。
OPC 统一架构的伺服器及客户端已整合至本体中。



微信13823533400



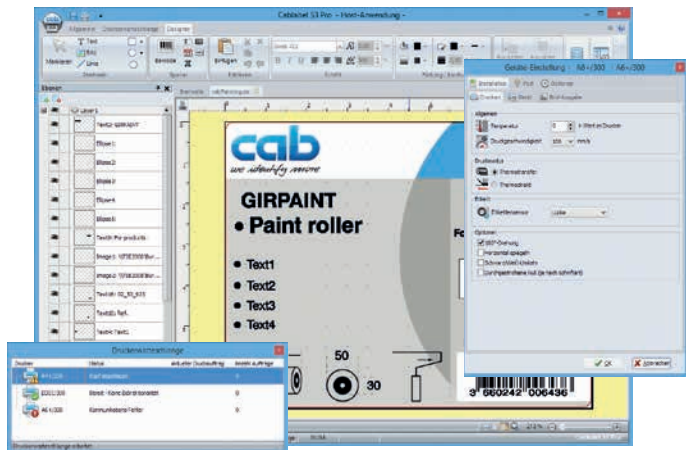
微信13823298450

标签编辑软件

搭配 **cablabel S3** 进行设计、打印及监控

cablabel S3 开发了 cab 设备所有的潜力。

最重要的是标签设计这部份。透过模块设计 cablabel S3 能够依照需求做细部的修改。JScript-Viewer 这类外挂程序嵌入于 cablabel S3 用以支援 JScript 原生语言等功能。设计界面及 JScript 指令集与实际时间同步。cablabel S3 可以整合数据库连接器或条码扫描枪这类特殊功能。



条码打印机操作



驱动程序

针对使用 cablabel S3 以外的软件操控条码打印机这点，cab 为 Windows¹⁾ Vista、Mac OS X²⁾ 10.6 及搭配 CUPS 1.2 的 Linux³⁾ 以上版本的作业系统提供 32/64 位元的驱动程序。



条码打印机随货附赠驱动程序，提供免费下载

程序设计



JScript

cab 为了控制条码打印机开发出内嵌的程序语言 JScript，提供免费下载手册



abc Basic 编译程序

除了程序语言 JScript，abc Basic 编译程序作为整合程序集的软件能让条码打印机在传送打印前多一道档案编程的处理。其中一个范例是不须中断进行中的打印机工作便能够替用其他的打印机语言。abc Basic 编译程序也可以接收其他系统的档案诸如磅秤机、条码扫描枪或可编程序控制器。

周边整合



条码打印机供应商计画

在「SAP⁴⁾ 条码打印机供应商计画」中，作为 SAP 合作伙伴的 cab 为了方便使用 SAP R/3 的 SAPScript 程序语言操作 cab 条码打印机而开发出「转档方案」。在此方案中主机只需发送可变资料到条码打印机。先下载至永久存放区（内部记忆体系统、记忆卡等...）的图档及字型档合并为一体。

脱机打印

这项操作模式让条码打印机能够在没有连接主机的情况下呼叫标签档案并进行打印。标签型式可以借由 cablabel S3 这类标签编辑软件建立或是在个人电脑上使用文字编辑器直接编程。标签样式、文字档和图档以及数据库内容经由记忆卡、U 盘或内部快闪记忆体储存。只有可变资料会透过键盘、条码扫描枪、磅秤机或是其他主机传送到条码打印机；借由数据库连接器，可从主机撷取资料来打印。

条码打印机管理



内网和外网设定

内建在条码打印机的 HTTP 及 FTP 伺服器能使用一般的程序诸如网络浏览器或 FTP 客户端来监控和设定条码打印机、更新韧体及管理记忆卡。SNMP 和 SMTP 客户端透过邮件及 SNMP 资料包将状态、警示、错误等讯息寄到管理者或使用者的电脑。时间伺服器用来同步时间及日期。



cab 网络管理员（规划中）

使用 cab 网络管理员能透过网络同时管理多台条码打印机。网络管理员支援监控、设定、韧体更新、记忆卡管理、档案同步和 PIN 码集中管理。



数据库连接器

条码打印机透过网络连线能够直接撷取来自中央 ODBC- 或 OLEDB- 兼容数据库的档案并打印成标签。打印时条码打印机可以修改数据库的档案。

¹⁾ Windows 为微软股份有限公司的注册商标。

²⁾ MAC OS X 为苹果公司的注册商标。

³⁾ 用于 SQUIX 系列机种、MACH 4S、EOS、HERMES Q、PX、PX Q。

⁴⁾ SAP 及其所属标志为 SAP SE 的注册商标。



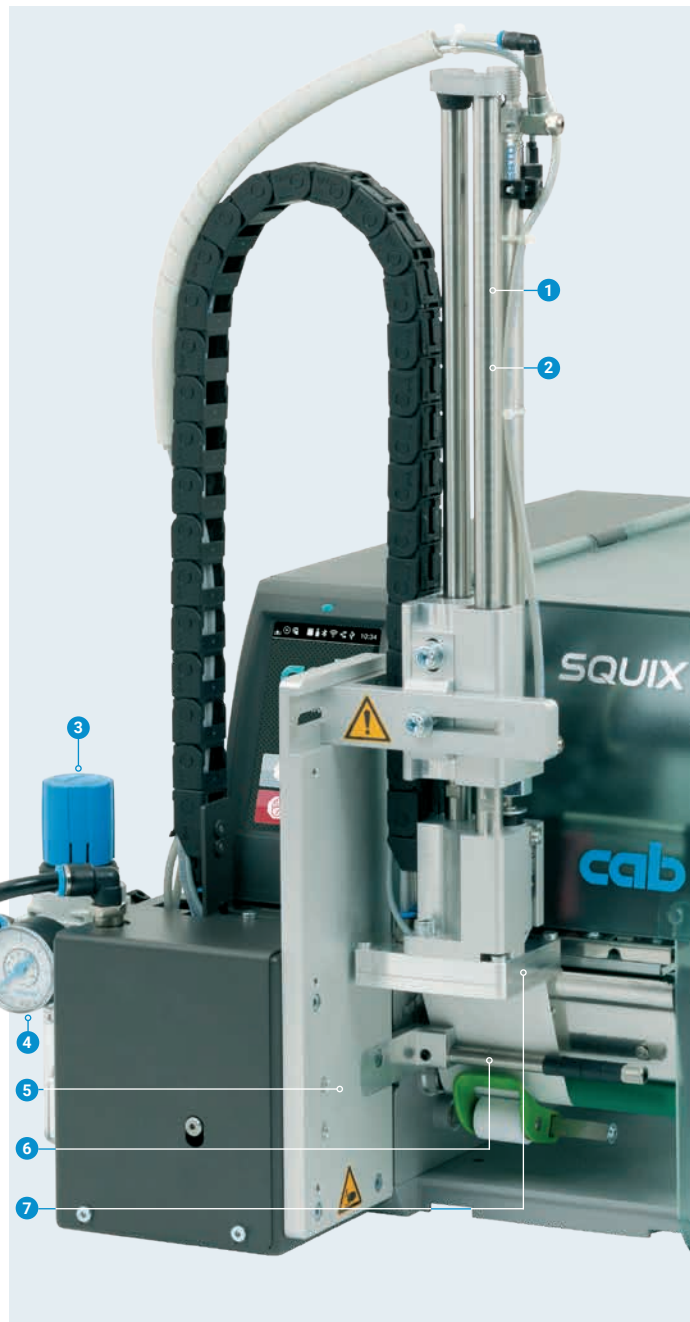
选购配件型号及料号总览

项目	料号	
2.4		5953700.001 打印滚轴 DR4-M25
		5953701.001 打印滚轴 DR4-M50
		5953702.001 打印滚轴 DR4-M80
2.5		5954978.001 打印滚轴 DRS2
		5954985.001 打印滚轴 DRS4
		5954979.001 打印滚轴 DRS6
2.6		6010186 外接操作面板
		5907718 USB 传输线, 长 1.8 m
		5907730 USB 传输线, 长 3 m
		5907750 USB 传输线, 长 5 m
		5907760 USB 传输线, 长 11 m
		5907765 USB 传输线, 长 16 m
2.7		5977797 静电消除刷 2"
		5977339 静电消除刷 4" / 6"
2.8		5959622 纸卷转接头 100
2.9		5977370 SD 记忆卡
2.10		5977730 U 盘
2.11		5977731 USB 无线网卡搭配可转动的天线杆 2.4 GHz 802.11b/g/n + 5 GHz a/n/ac
2.12		5977732 USB 蓝牙转换器
2.13		5977840 扫描器 CC200-SQ
项目	料号	标签剥离
2.14		5977585 剥离感应器 PS800
2.15		5984482 剥离感应器 PS 2/900
		5977538 剥离感应器 PS 4/900
2.16		5977735 剥离感应器 PS1000 MP
2.17		5977798 加长型剥离板 DP210
		5978908 加长型剥离板 DP410
		5977799 加长型剥离板 DP610
2.18		5978909 感应电眼搭配反光片

料号 x 的项目可依据订单需求客制化

项目	料号	传输接口、开关
3.1		5977767 数码 I/O 接口
3.2		5917651 25-pin SUB-D 型 I/O 接头
3.3		5948205 标签选择 I/O 接口盒
3.4		5955710 手动开关 TR2
3.5		5955711 脚踏开关
项目	料号	线材
4.1		5550818 传输线 RS232-C 9/9-pin, 长 3 m
项目	料号	裁切、虚线裁切、标签堆迭
5.1		5979032 切刀 CU200
		5978900 切刀 CU400
		5979033 切刀 CU600
5.2		5978901 虚线切刀 PCU400/2.5
		5978920 虚线切刀 PCU400/10
5.3		5978902 堆迭式切刀及底座 ST400 M
		XXXXXXX 可调式裁后收集组, 标签 宽 x 高
5.4		5984550 切刀 CSQ 401
		5984565 切刀 CSQ 402
项目	料号	易磨损零件
2.1		5977384.001 打印头 2/300
		5977385.001 打印头 2/600
		5977382.001 打印头 4.3/200
		5977383.001 打印头 4.3/300
		5977444.001 打印头 4/300
		5977380.001 打印头 4/600
2.2		5977386.001 打印头 6.3/200
		5977387.001 打印头 6.3/300
		5954102.001 打印滚轴 DR2
2.3		5954180.001 打印滚轴 DR4
		5954245.001 打印滚轴 DR6
2.3		5954104.001 马达驱动辅助滚轴 RR2
		5954183.001 马达驱动辅助滚轴 RR4
		5954246.001 马达驱动辅助滚轴 RR6

带剥离功能的机器可选购贴标手臂S 1000组成实时贴标机



即印即贴应用

针对所有具备剥离功能的条码打印机，贴标手臂 S1000 搭配 SQUIX 是相当经济实惠的解决方案 - 不仅可半自动操作也能垂直建于生产线上。借由举升气缸将标签贴在产品上。

- 产品使用寿命长**
采用滚珠轴承的气缸可耐磨损。
- 适用于不同产品高度**
举升气缸可依不同高度进行贴标。提供订购不同的行程长度。
- 气压计**
微型过滤器能过滤脏污，减压阀则确保标签维持良好的打印品质。
- 高稳定度**
支撑气流、吸附气流和气缸的举升速度都可调整。针对易碎产品和包装能将接触压力调至小于 10 N (1 kg)。为了避免在吸气管道累积脏污，在完成每次贴标动作后会利用空气压力脉冲清洁。
- 标签尺寸**
适用于宽度 25 - 176 mm、高度 25 - 200 mm 的标签。
- 支撑气流**
可辅助固定标签于垫片上。
- 垫片**
标签剥离后被吸附在垫片上。举升气缸移动垫片连带将标签贴在产品上。

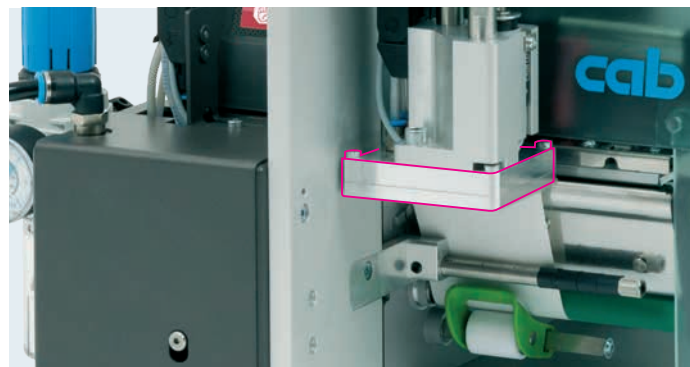
预先剥离按钮

应用于测试贴标程序。确定作业后开始打印标签并由贴标手臂吸标、贴标。按下开始钮后可重新进行贴标程序。

贴标手臂	S1000-220	S1000-300	S1000-400
应用机型	SQUIX 2, SQUIX 4.3, SQUIX 4 SQUIX 4.3 M, SQUIX 4 M, SQUIX 6.3		
行程长度	mm 220	300	400
可压贴距离	mm 64	144	244
运作气压值	bar 4.5		
贴标速度	ca. ¹⁾ 25 贴标循环次数/分		

¹⁾ 由 100 mm 的可压贴距离、标签高度 100 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

选购不同功能的吸标垫片

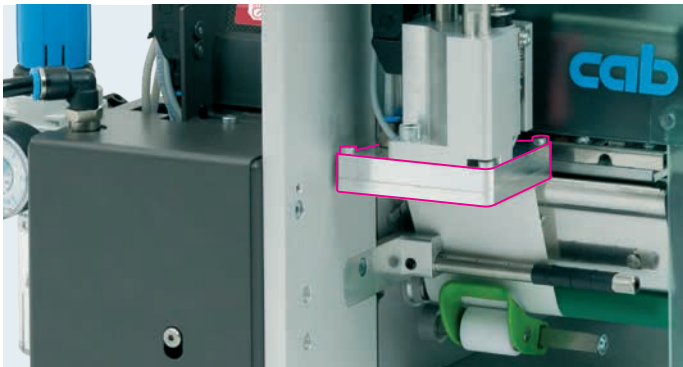


通用垫片

在按间距配置的吸气孔上复盖一层薄膜，并依照标签大小刺穿薄膜以吸取标签。

通用垫片	A1021		A1021
应用机型	SQUIX 2	SQUIX 4.3 SQUIX 4	SQUIX 4.3 SQUIX 4
标签宽度	mm 25 - 63	25 - 70	25 - 90
标签高度	mm 25 - 60		25 - 90
产品表面	平面		
产品高度	可变动		
产品位置	静止		

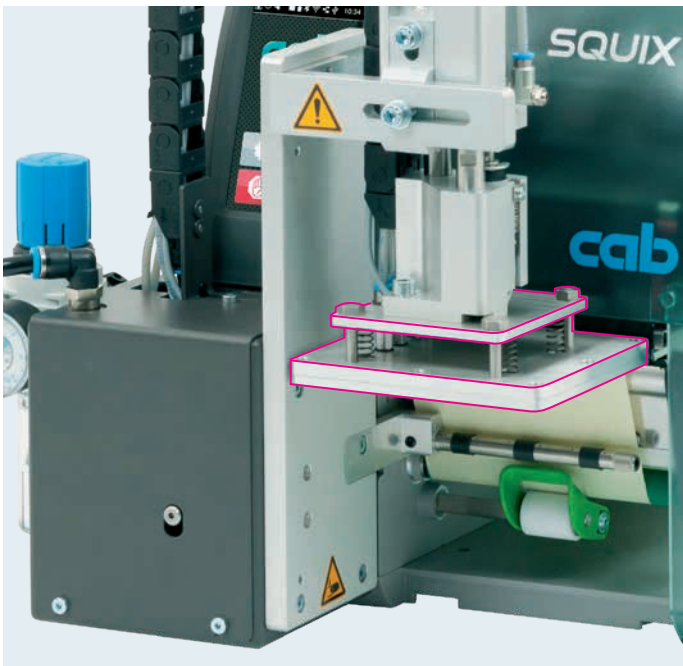
选购不同功能的吸标垫片



压贴垫片

可依照标签大小订制。

压贴垫片		A1021		
应用机型		SQUIX 2	SQUIX 4.3 SQUIX 4	SQUIX 6.3
标签宽度	mm	25 - 63	25 - 116	50 - 176
标签高度	mm	25 - 200		
产品表面		平面		
产品高度		可变动		
产品位置		静止		



通用垫片加装弹簧伸缩

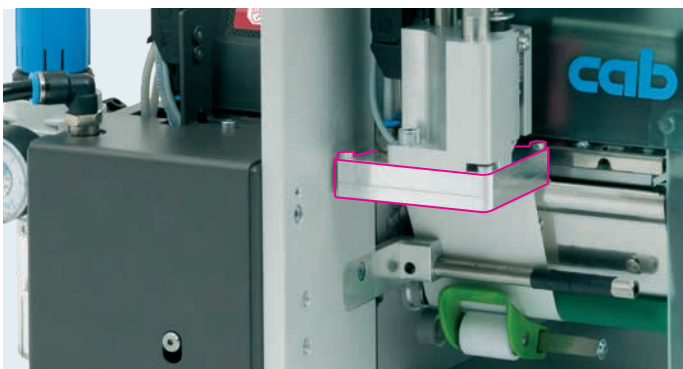
弹簧的挠度让倾斜表面也能进行贴标。在按间距配置的吸气孔上复盖一层薄膜，并依照标签大小刺穿薄膜以吸取标签。

通用垫片		A1321	A1321
应用机型		SQUIX 4.3, 4	SQUIX 4.3, 4
标签宽度	mm	25 - 116	25 - 116
标签高度	mm	25 - 102	25 - 152
产品表面		平面	
产品高度		可变动	
产品位置		静止	

压贴垫片加装弹簧伸缩

弹簧的挠度让倾斜表面也能进行贴标；可依照标签大小订制。

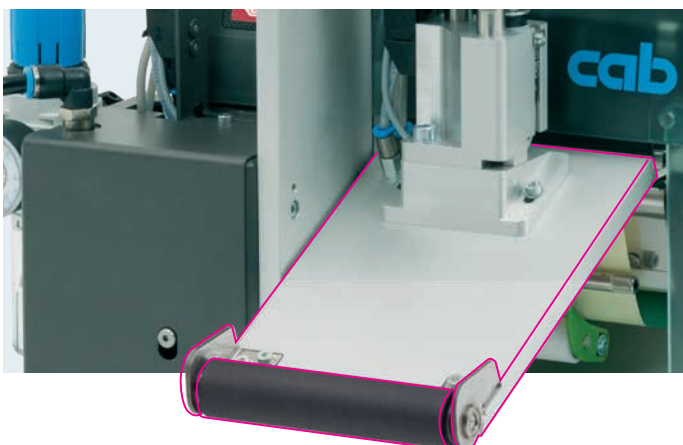
压贴垫片		A1321	
应用机型		SQUIX 4.3, 4	SQUIX 6.3
标签宽度	mm	25 - 116	50 - 176
标签高度	mm	25 - 200	
产品表面		平面	
产品高度		可变动	
产品位置		静止	



吹贴垫片

针对易变形、易碎的产品可使用吹贴。吹贴垫片可固定在预先设定的高度，并在距离产品约 10 mm 处进行吹贴动作。

吹贴垫片		A2021		
应用机型		SQUIX 2	SQUIX 4.3, 4	SQUIX 6.3
标签宽度	mm	25 - 63	25 - 116	可根据需求订制
标签高度	mm	25 - 100		
产品表面		平面		
产品高度		固定		
产品位置		静止或直线移动		



滚贴垫片

打印完成的标签会被移至滚轴下方。垫片移动至产品处时，标签借由输送中的产品滚贴至产品表面上。

滚贴垫片		A1411	
应用机型		SQUIX 4.3, 4	SQUIX 6.3
标签宽度	mm	25 - 116	50 - 176
标签高度	mm	80 - 200	
产品表面		平面	
产品高度		可变动	
产品位置		直线移动	

带剥离功能的机器可选购贴标手臂S3200组成实时贴标机



选购滚贴模块



即印即贴应用

针对所有具备剥离功能的条码打印机，贴标手臂 S3200 搭配 SQUIX 是相当经济实惠的解决方案 - 不仅可半自动操作也能建置于生产线上。可将打印完成的标签自动贴标于产品上。借由旋转气缸手臂可在 45° - 95° 的区间水平转动定位标签，并借由短行程气缸将标签贴在产品上。

使用寿命、预先剥离功能、气压计、稳定性和支撑气流等说明请参照贴标手臂 S1000 (详见页 18)。

贴标手臂	S3200
应用机型	SQUIX 2, SQUIX 4.3, SQUIX 4, SQUIX 4.3 M, SQUIX 4 M
气缸旋转角度	45° - 95°
最大行程长度	mm 30
最大垫片	mm 5
深入凹槽高度 F	
运作气压值	bar 4.5
贴标速度	ca. ¹⁾ 20 贴标循环次数/分

¹⁾ 由标签高度 40 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

压贴垫片或吹贴垫片

可依照标签大小订制。

压贴垫片	A3200-1100	
应用机型	SQUIX 2	SQUIX 4.3, 4
标签宽度	mm 4 - 63	10 - 116
标签高度	mm 6 - 80	
产品表面	平面	
产品位置	静止	
吹贴垫片	A3200-2100	
应用机型	SQUIX 2	SQUIX 4.3, 4
标签宽度	mm 10 - 63	10 - 116
标签高度	mm 10 - 80	
产品表面	平面	
产品位置	静止或直线移动	

滚贴模块 S5104, S5106

应用于输送带上的产品贴标。感应器侦测到贴标位置后开始打印程序，贴标进行的同时同步打印下一张标签。传送速度和打印速度必须保持一致。使用反射式感应器监控定位。

滚贴模块	S5104	S5106
应用机型	SQUIX 4.3, SQUIX 4	SQUIX 6.3
标签宽度	mm 25 - 116	50 - 176
标签高度	mm 25 - 210	
打印位置	336 - 518	
到剥离板距离	mm	
产品表面	平面	
产品高度	固定	
产品位置	直线移动、 条码打印机同速动作	
贴标速度	ca. ¹⁾	60 贴标循环次数/分

¹⁾ 由标签高度 100 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

可选购客制化载具



圆柱体滚贴

能够对圆柱体进行 360° 全角度贴标。将产品置于滚轮上，使用手动或脚踏开关启动贴标程序。

出货内容包括固定脚架、连接条码打印机 SQUIX 的传输线及脚踏开关。

压贴垫片	A1021	M1021
应用机型	SQUIX 2	SQUIX 4.3, SQUIX 4
标签宽度	mm 25 - 63	25 - 116
标签高度	mm 25 - 140	
产品外径	mm 12 - 40	
产品表面	圆柱形	
产品位置	旋转状态	

可选购机器装载脚架 条码打印机 SQUIX 专用



固定脚架

用于固定贴标系统和可调式支架底座

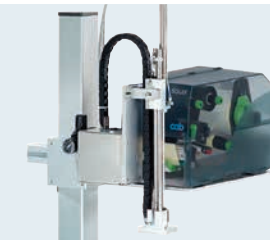
- 1 安装底板
用于固定贴标系统在安装底板上。
- 2 支柱
铝质支柱，标准长度分别为 40, 80, 120 mm。
支柱也可根据需求订制。
- 3 底座
用于固定可调式支架底座
标准尺寸为 500 x 255 mm



立式脚架

立架能快速、有弹性地调整生产线上的条码打印机位置。依照几个简单的步骤即可随产品需求调整贴标位置的高度和宽度。底座下的四个活动脚轮提供了移动的便利性。固定位置后立架可调整脚座高度。

立架	1600
总高度	mm 1,600
最大应用高度	mm 1,400
外推凸出距离	mm 230 - 500
底座尺寸 宽 x 高 x 深	mm 600 x 140 x 860



可调式支架底座

条码打印机可快速锁定在底座上。

维修保养



标签感测器

若要清洁标签感测器用手指轻压解开并取出即可。



打印头

简单几个步骤就能更换打印头。一般来说不需额外调整及设定。

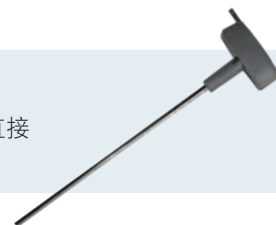


打印滚轴

只需简单快速地松开一根螺丝就能取出打印滚轴进行清洁或更换。

安装工具

更换任一部件和安装周边配件只需将手边的安装工具直接插入条码打印机即可。



售后服务

训练有素的 cab 客服工程师于全球各据点提供设备的保养及维修服务。

请将您的条码打印机寄到 cab 的服务据点或特约服务经销商，我们会在数个工作日内检查并维修您的设备。

您希望人在自己的公司就能够得到保养及维修的服务吗？
请您与我们的客服部门约好时间：

教育训练

您对于如何有效率地使用 cab 设备、相关服务及维修的知识会透过教育训练来加强。



www.code39.net

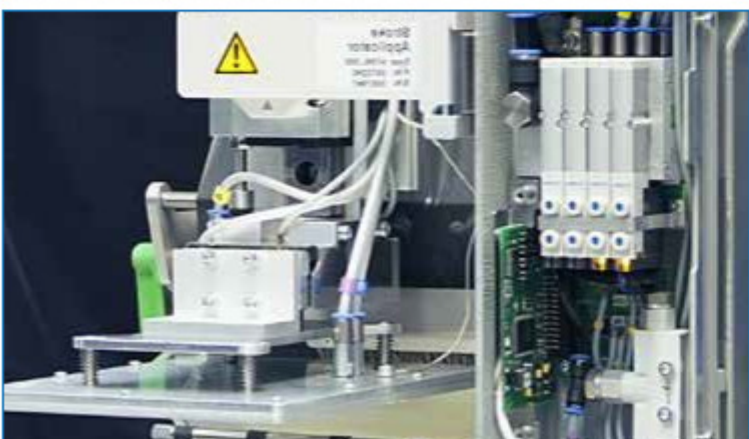


code39net.1688.com



德国cab品牌实力

Made in Germany



cab
we identify more

资质证书

Qualification certificate



联系我们

Contact us

深圳市康扬码科技有限公司

联系人：李先生

电话：13823298450

地址：深圳市宝安区西乡街道前进二路凤凰岗第二工业区

信达大厦E栋4楼420室